

ASTAMID™ MA3WG63

Nylon 66	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	33% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

ASTAMID™ MA3WG63 هي درجة من البولي أميد 66 (PA 66 أو نابلون 66) مقواة بالزجاج بنسبة 33% ومثبتة بالحرارة ومحسنة للأشعة فوق البنفسجية. وهي مخصصة للاستخدام في تطبيقات استبدال المعادن أو التجميعات التي تتطلب قوة عالية وصلابة عالية ومقاومة عالية للحرارة ومقاومة كيميائية عالية ومتانة طويلة الأجل. هذه الدرجة هي بديل مباشر لدرجة Maranyl A190S.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	
-	-	متين	الميزات
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	مثبت حرارياً	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	صلابة عالية	
-	-	قوة عالية	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	استبدال المعادن	الاستخدامات

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.39	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.40	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 1.6	امتصاص الماء
ASTM D570	-	% 5.0	استعادة الرطوبة
ASTM D785	-	120	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 1450380.0	MPa 10000	معامل الشد
ASTM D638	psi 26832.03	MPa 185	قوة الشد
ASTM D638	-	% 3.0	استطالة الشد
ASTM D790	psi 1377861.0	MPa 9500	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 40610.64	MPa 280	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 1.87	J/m 100	صدمة إيروج المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 482.0	C° 250	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	1.5E-5 إلى 2.0E-5 cm/cm/°C	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 185.0 - 167.0	C° 75.0-85.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0	وقت التجفيف
-	F° 536.0 - 500.0	C° 260-280	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 554.0 - 518.0	C° 270-290	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 572.0 - 536.0	C° 280-300	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 590.0 - 536.0	C° 280-310	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 122.0	C° 50.0-80.0	درجة حرارة قالب
-	psi 18854.94 - 8702.28	MPa 60.0-130	ضغط الحقن
-	-	سريع	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm² 3.0-5.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.