

ASTADUR™ PBT B4300G6

PBT	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

ASTADUR™ B4300G6 هي درجة مقواة بألياف زجاجية بنسبة 30% من بوليمر بولي بيوتلين تيريفثاليت (PBT). يتميز بقابلية معالجة ممتازة وصلابة عالية ومقاومة للحرارة ومقاوم للهجوم الكيميائي. إنه مناسب للتطبيقات التي تكون فيها الصلابة ومقاومة الحرارة ذات أهمية عالية. ملاحظة: تشير الحروف "UV" أو "W" إلى إضافة مثبت للأشعة فوق البنفسجية [أي: ASTADUR™ B4300G6UV].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	الميزات
-	-	قابلية معالجة جيدة	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	صلابة عالية	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.53	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 14	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.30-0.70	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.35	امتصاص الماء
ASTM D785	-	112	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 18129.75	MPa 125	قوة الشد
ASTM D638	-	% 2.0	استطالة الشد
ASTM D790	psi 986258.4	MPa 6800	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 24656.46	MPa 170	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 0.9365	J/m 50	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 428.0	C° 220	
-	F° 419.0	C° 215	
ASTM D1525	F° 428.0	C° 220	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	2.0E-5 إلى 3.0E-5 cm/cm/°C	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+16 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 100	القوة الكهربائية
IEC 60112	-	V 375	مؤشر التتبع المقارن
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 464.0 - 446.0	C° 230-240	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 482.0 - 464.0	C° 240-250	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 500.0 - 482.0	C° 250-260	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 518.0 - 482.0	C° 250-270	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 194.0	C° 90.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	سريع	معدل الحقن
-	psi 145.04 - 43.51	MPa 0.300-1.00	الضغط الخلفي
-	-	kN/cm ² 4.0-8.0	حمولة المشبك
-	-	الحد الأدنى	سرعة اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.