

## ASTALON™ S3600R

PC	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ASTALON™ S3600R هي درجة لزوجة منخفضة / متوسطة (تدفق ذوبان عالي جدًا) في نطاق ASTALON™ وهي مناسبة تمامًا لتطبيقات القولبة بالحقن التي يصعب ملؤها والتي تتطلب عامل تحرير القالب (R) ومقاومة عالية للصدمات المشقوقة. يوفر توازنًا ممتازًا بين الشفافية والصلابة ومقاومة الحرارة ومثبطات اللهب وقابلية المعالجة، وتشمل التطبيقات النموذجية الحالات الأمنية. ملاحظة: [الدرجة القياسية = S3600R].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	تحرير القالب	المواد المضافة
-	-	مثبط للهب	الميزات
-	-	قابلية معالجة جيدة	
-	-	متانة جيدة	
-	-	تدفق عالي	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	لزوجة منخفضة	
-	-	وضوح متوسط	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.20	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 24	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.24	امتصاص الماء
ASTM D785	-	123	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 8992.36	MPa 62.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 110	استطالة الشد
ASTM D790	psi 340839.3	MPa 2350	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12618.31	MPa 87.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 10.3	J/m 550	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 75.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 287.6	C° 142	
-	F° 271.4	C° 133	
ASTM D696	-	/6.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	2.1E+16 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D150	-	2.85	ثابت العزل الكهربائي
UL 94	-	V-2	تصنيف اللهب

الخواص البصرية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1003	-	% 85.0	النفذية

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 257.0 - 248.0	C° 120-125	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 473.0 - 446.0	C° 230-245	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 491.0 - 464.0	C° 240-255	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 509.0 - 482.0	C° 250-265	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 518.0 - 464.0	C° 240-270	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 230.0 - 140.0	C° 60.0-110	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm <sup>2</sup> 4.0-8.0	حمولة المشبك

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.