

ASTALON™ S3600UR

PC	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

ASTALON™ S3600UR هي درجة مثبتة للأشعة فوق البنفسجية ذات لزوج منخفضة/متوسطة (تدفق ذوبان عالي جدًا) في نطاق ASTALON™ وهي مناسبة تمامًا لتطبيقات القولية بالحقن التي يصعب ملؤها والتي تتطلب عامل تحرير القالب (R) ومقاومة عالية للصدمات المشقوقة. توفر توازنًا ممتازًا بين الشفافية والمتانة ومقاومة الأشعة فوق البنفسجية ومقاومة الحرارة وإمكانية المعالجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	تحرير القالب	المواد المضافة
-	-	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	
-	-	قابلية معالجة جيدة	الميزات
-	-	متانة جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	
-	-	تدفق عالي	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	لزوجة منخفضة	
-	-	وضوح متوسط	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.20	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 23	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.24	امتصاص الماء
ASTM D785	-	123	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 8992.36	MPa 62.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 110	استطالة الشد
ASTM D790	psi 340839.3	MPa 2350	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12618.31	MPa 87.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 10.3	J/m 550	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 75.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 287.6	C° 142	
-	F° 271.4	C° 133	
ASTM D696	-	/6.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	2.1E+16 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D150	-	2.85	ثابت العزل الكهربائي
UL 94	-	V-2	تصنيف اللهب

الخواص البصرية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1003	-	% 85.0	النفذية

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 257.0 - 248.0	C° 120-125	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 518.0 - 482.0	C° 250-270	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 518.0 - 464.0	C° 240-270	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 230.0 - 140.0	C° 60.0-110	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 4.0-8.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.