

ASTALOY™ PC/ABS EHA

PC+ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ASTALOY™ PC/ABS EHA هي سبيكة قابلة للطلاء الكهربائي من ABS والبولي كربونات وهي مصممة لتطبيقات القولبة بالحقن التي تتطلب توازنًا بين سهولة الطلاء الكهربائي، ومثانة الصدمات، وصلابة المنتج، ومقاومة الحرارة، وقابلية القولبة. تشمل التطبيقات النموذجية في مجال السيارات الشبكات المطلية بالكهرباء والزخارف ومقابض الأبواب. ملاحظة: تشير الحروف "U" أو "W" إلى إضافة تثبيت للأشعة فوق البنفسجية [أي: ASTALOY™ PC/ABS EHAW].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	Platable	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	مقابض	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.09	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	-	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 7.0	
-	-	g/10 min 17	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.15	امتصاص الماء
ASTM D785	-	113	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 7396.94	MPa 51.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 100	استطالة الشد
ASTM D790	psi 355343.1	MPa 2450	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12763.34	MPa 88.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 9.37	J/m 500	صدمة إيروود المحززة
ASTM D3029	-	J 45.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 204.8	C° 96.0	
-	F° 213.8	C° 101	
-	F° 222.8	C° 106	
ASTM D1525	F° 257.0	C° 125	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	/7.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 212.0 - 203.0	C° 95.0-100	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 509.0 - 437.0	C° 225-265	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 527.0 - 455.0	C° 235-275	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 545.0 - 473.0	C° 245-285	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 554.0 - 464.0	C° 240-290	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 212.0 - 140.0	C° 60.0-100	درجة حرارة قالب
-	-	بطيء	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 4.0-8.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.