

ASTALOY™ PC/ABS M130

PC+ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ASTALOY™ PC/ABS M130 عبارة عن سبيكة من ABS والبولي كربونات ذات قوة تأثير عالية في خط اللحام وهي مصممة لتطبيقات القولبة بالحقن ذات النوى المتعددة وتتطلب توازنًا بين صلابة التأثير ومقاومة الحرارة وصلابة المنتج وقابلية القولبة وسهولة الطلاء. تشمل التطبيقات النموذجية في مجال السيارات حواف العجلات والشبكات الأمامية وألواح الزينة الخارجية الأخرى المطلية. ملاحظة: تشير الأحرف "U" أو "W" إلى إضافة تثبيت للأشعة فوق البنفسجية [أي: ASTALOY™ PC/ABS M130U].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	قابل للطلاء	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	زخرفة خارجية للسيارات	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.12	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 6.5	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	110	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 7541.98	MPa 52.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 100	استطالة الشد
ASTM D790	psi 340839.3	MPa 2350	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12038.15	MPa 83.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 11.8	J/m 630	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 65.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 208.4	C° 98.0	
-	F° 217.4	C° 103	
-	F° 230.0	C° 110	
ASTM D1525	F° 269.6	C° 132	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/7.2E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 212.0 - 203.0	C° 95.0-100	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-5.0	وقت التجفيف
-	F° 491.0 - 455.0	C° 235-255	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 509.0 - 473.0	C° 245-265	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 527.0 - 491.0	C° 255-275	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 536.0 - 482.0	C° 250-280	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 194.0 - 122.0	C° 50.0-90.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 4.0-8.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.