

# ASTALOY™ PC/ABS M130E

PC+ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ASTALOY™ PC/ABS M130E هي سبيكة عالية التأثير من البولي كربونات و ABS وهي مصممة لتطبيقات البثق التي تتطلب توازنًا بين صلابة الصدمات ومقاومة الحرارة وقابلية المعالجة. إنه إصدار بثق الألواح والتشكيل الحراري من ASTALOY™ PC/ABS M130. ملاحظة: تشير الأحرف "U" أو "W" إلى تثبيت إضافي للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALOY™ PC/ABS M130EU].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية معالجة جيدة	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	ورقة	الاستخدامات
-	-	بثق الألواح	طريقة المعالجة
-	-	التشكيل الحراري	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.12	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	-	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 7.0	
-	-	g/10 min 4.0	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	109	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 7396.94	MPa 51.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 150	استطالة الشد
ASTM D790	psi 340839.3	MPa 2350	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 11748.08	MPa 81.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 12.17	J/m 650	صدمة إيروود المحززة
ASTM D3029	-	J 60.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 208.4	C° 98.0	
-	F° 217.4	C° 103	
-	F° 230.0	C° 110	
ASTM D1525	F° 269.6	C° 132	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	7.2E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	20.0-40.0	شبكة الغريال

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	اختياري	تبريد اللولب
-	F° 212.0 - 203.0	C° 95.0-100	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-5.0	وقت التجفيف
-	F° 410.0 - 374.0	C° 190-210	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 392.0	C° 200-220	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 446.0 - 410.0	C° 210-230	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 464.0 - 428.0	C° 220-240	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة المصهور
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة القالب (Die)
-	F° 257.0 - 212.0	C° 100-125	أسطوانة السحب (Take-Off Roll)
-	psi 3625.95 - 1450.38	MPa 10.0-25.0	الضغط الخلفي

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.