

ASTALOY™ PC/ABS M130EP

PC+ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ASTALOY™ PC/ABS M130EP عبارة عن سبيكة من البولي كربونات و ABS قابلة للطلاء الكهربائي ذات قوة تأثير عالية في خط اللحام، وهي مصممة لتطبيقات القولبة بالحقن ذات النوى المتعددة وتتطلب توازنًا بين القابلية للقولبة، وصلابة التأثير، ومقاومة الحرارة، وصلابة المنتج وقابلية الطلاء. تشمل التطبيقات النموذجية في مجال السيارات مراكز تزيين العجلات وألواح الزينة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابلية تشكيل جيدة	الميزات
-	-	صلابة جيدة	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	Platable	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.12	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 7.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.10	امتصاص الماء
ASTM D785	-	113	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 8267.17	MPa 57.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 100	استطالة الشد
ASTM D790	psi 352442.34	MPa 2430	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12328.23	MPa 85.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 11.8	J/m 630	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 60.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 219.2	C° 104	
-	F° 228.2	C° 109	
-	F° 239.0	C° 115	
ASTM D1525	F° 282.2	C° 139	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/6.8E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 212.0 - 203.0	C° 95.0-100	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-5.0	وقت التجفيف
-	F° 491.0 - 455.0	C° 235-255	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 509.0 - 473.0	C° 245-265	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 527.0 - 491.0	C° 255-275	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 536.0 - 482.0	C° 250-280	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 194.0 - 122.0	C° 50.0-90.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 4.0-8.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.