

ASTALOY™ PC/ABS M130S

PC+ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

ASTALOY™ PC/ABS M130S هو سبيكة ذات تدفق ذائب عالي من ABS وبولي كربونات ومصممة لتطبيقات صب الحقن ذات المسار الطويل التي تتطلب توازنًا بين صلابة التأثير، وصلابة المنتج، ومقاومة الحرارة، وقابلية التشكيل. تشمل التطبيقات النموذجية في صناعة السيارات الألواح الخارجية المطلية، وركائز لوحات العدادات، وأزرار القفل عن بُعد، ومشتتات الهواء العلوية للباب الخلفي. ملاحظة: تشير الحروف "U" أو "W" إلى إضافة تثبيت UV [أي: ASTALOY™ PC/ABS M130SU].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	تدفق عالي	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	قابل للطلاء	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	أجزاء خارجية للسيارات	
-	-	لوحة عدادات السيارة	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.12	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 12	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	115	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 7977.09	MPa 55.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 100	استطالة الشد
ASTM D790	psi 348091.2	MPa 2400	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12328.23	MPa 85.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 11.8	J/m 630	صدمة إيروود المحززة
ASTM D3029	-	J 55.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 208.4	C° 98.0	
-			
-			

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	F° 212.0	C° 100	
	F° 222.8	C° 106	
ASTM D1525	F° 269.6	C° 132	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/7.2E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 212.0 - 203.0	C° 95.0-100	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-5.0	وقت التجفيف
-	F° 491.0 - 455.0	C° 235-255	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 509.0 - 473.0	C° 245-265	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 527.0 - 491.0	C° 255-275	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 536.0 - 482.0	C° 250-280	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 194.0 - 122.0	C° 50.0-90.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 4.0-8.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.