

ASTALOY™ PC/ABS MC300

PC+ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

ASTALOY™ PC/ABS MC300 عبارة عن سبيكة للأغراض العامة من ABS والبولي كربونات ومصممة لتطبيقات القولبة بالحقن التي تتطلب توازنًا بين صلابة الصدمات العالية وصلابة المنتج ومقاومة الحرارة العالية وقابلية التشكيل. تشمل التطبيقات النموذجية في مجال السيارات مقابض الأبواب الداخلية الملونة بالإضافة إلى المكونات الهيكلية واللوحات الخاصة بلوحة العدادات. ملاحظة: تشير الحروف "U" أو "W" إلى إضافة مثبت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALOY™ PC/ABS MC300U].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	غرض عام	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	لوحة عدادات السيارة	
-	-	غرض عام	
-	-	مقابض	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.09	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 7.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	110	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6961.82	MPa 48.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 50	استطالة الشد
ASTM D790	psi 355343.1	MPa 2450	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 11167.93	MPa 77.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 7.12	J/m 380	صدمة إيروود المحززة
ASTM D3029	-	J 35.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 194.0	C° 90.0	
-			
-			

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	F° 203.0	C° 95.0	
	F° 215.6	C° 102	
ASTM D1525	F° 251.6	C° 122	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/7.6E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695	F° 1202.0	C° 650	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 212.0 - 203.0	C° 95.0-100	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-5.0	وقت التجفيف
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 491.0 - 455.0	C° 235-255	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 509.0 - 473.0	C° 245-265	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 518.0 - 464.0	C° 240-270	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 194.0 - 122.0	C° 50.0-90.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 4.0-8.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China: العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com: البريد / Email

www.polymersdata.com: الموقع / Website

86-134-2475-5533+: الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.