NOVADURAN® 5010G15

المصنع	Mitsubishi Engineering Plastics Corp-	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NOVADURAN® 5010G15 هي مادة بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT) مملوءة بنسبة 15% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمة الأساسية لـ NOVADURAN® 5010G15: تصنيف اللهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E53664-243527	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.41 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	-
	% 1.3	-	-
	% 0.50	-	-
امتصاص الماء	% 0.080	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 5800	psi 841220.4	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 5500	psi 797709.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 165	psi 23931.27	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 24	ft·lb/in² 11.42	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 198	F° 388.4	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 224	F° 435.2	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C		
	1.2E-4 cm/cm/°C		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	4.0E+16 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	5.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية		-	IEC 60243-1
	24 kV/mm	-	-
	21 kV/mm	-	-
السماحية النسبية	3.20	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 C°	248.0 F°	-
وقت التجفيف	5.0-8.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	240 C°	464.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	245 C°	473.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	255 C°	491.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	255 C°	491.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-
ضغط الحقن	20.0-150 MPa	2900.76 - 21755.7 psi	-
سرعة اللولب	80-120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.