NOVADURAN® 5710F40

المصنع	Mitsubishi Engineering-Plastics Corp	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	40% خرز زجاجي/ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NOVADURAN® 5710F40 هي مادة سبيكة بولي بيوتيلين تيريفثاليت (سبيكة PBT) مملوءة بنسبة 40% من الخرز الزجاجي/الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ NOVADURAN® 5710F40 هي: جماليات جيدة مقاومة للالتواء

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	خرز زجاجي \ ألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تشطيب سطح جيد تشوه قليل	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.60 %	-	-
	0.30 %	-	-
امتصاص الماء	0.070 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11300 MPa	1638929.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	10400 MPa	1508395.2 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	167 MPa	24221.35 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C°	-	ISO 75-2/B
	203 C°	397.4 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	224 C°	435.2 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	1.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C		
	9.0E-5 cm/cm/°C		
	1.2E-4 cm/cm/°C		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	2.0E+16 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	5.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية		-	IEC 60243-1
	kV/mm 28	-	-
	kV/mm 24	-	-
السماحية النسبية	3.40	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 120	F° 248.0	-
وقت التجفيف	hr 5.0-8.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 240	F° 464.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 245	F° 473.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 255	F° 491.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	255 C°	491.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-
ضغط الحقن	20.0-150 MPa	2900.76 - 21755.7 psi	-
سرعة اللولب	80-120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.