NOVADURAN® 5710G30S2

المصنع	-Mitsubishi Engineering Plastics Corp	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NOVADURAN® 5710G30S2 عبارة عن مادة من سبائك بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT Alloy) مملوءة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ NOVADURAN® 5710G30S2 هي: جماليات جيدة مقاومة الالتواء

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تشطيب سطح جيد تشوه قليل	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.51 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	-
	0.40 %	-	-
امتصاص الماء	0.070 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	52 kJ/m²	24.74 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	194 C°	381.2 F°	ISO 75-2/A
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.0E-5 cm/cm/°C		

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C		
	1.3E-4 cm/cm/°C		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	5.0E+15 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	9.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية		-	IEC 60243-1
	28 kV/mm	-	-
	24 kV/mm	-	-
السماحية النسبية	3.40	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.020	-	IEC 60250

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	5.0-8.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	240 °C	464.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	245 °C	473.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	255 °C	491.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	255 °C	491.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
ضغط الحقن	150-20.0 MPa	2900.76 - 21755.7 psi	-
سرعة اللولب	120-80 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd. والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.