NOVADURAN® 5810G30

المصنع	Mitsubishi Engineering Plastics Corp	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NOVADURAN® 5810G30 عبارة عن مادة من سبائك بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT Alloy) مملوءة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ NOVADURAN® 5810G30 هي: مثبط للهب مقاومة الالتواء التطبيق النموذجي لـ NOVADURAN® 5810G30: السيارات

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E53664-531931	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	كثافة منخفضة تشوه قليل	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.44 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.50 %	-	-
	0.30 %	-	-
امتصاص الماء	0.080 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9400 MPa	1363357.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	185 MPa	26832.03 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	59 kJ/m²	28.07 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	217 C°	422.6 F°	ISO 75-2/B
	185 C°	365.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	224 C°	435.2 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	1.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C		
	1.0E-4 cm/cm/°C		
	1.3E-4 cm/cm/°C		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	7.0E+15 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	2.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية		-	IEC 60243-1
	40 kV/mm	-	-
	30 kV/mm	-	-
السماحية النسبية	3.20	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.017	-	IEC 60250
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	5.0-8.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	240 °C	464.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	245 °C	473.0 °F	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	255 °C	491.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	255 °C	491.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
ضغط الحقن	20.0-150 MPa	2900.76 - 21755.7 psi	-
سرعة اللولب	80-120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.