Tufpet PBT G1020

المصنع	Mitsubishi Engineering-Plastics Corp	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Tufpet PBT G1020 عبارة عن مادة بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT) مملوءة بنسبة 20% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Tufpet PBT G1020 هي: تصنيف اللهب، مقاومة كيميائية، ثبات أبعاد جيد، قابلية معالجة جيدة، مقاومة للحرارة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E54695-244740	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	غرض عام	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	ثبات أبعاد جيد	-	-
	خصائص كهربائية جيدة	-	-
	قابلية تشكيل جيدة	-	-
	لمعان عالي	-	-
	مقاومة عالية للحرارة	-	-
	امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	-	
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.46 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.25-1.3 %	-	ASTM D955
صلابة روكويل	120	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D638
استطالة الشد	2.1 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	6860 MPa	994960.68 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	177 MPa	25671.73 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	390 J/m	7.3 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	204 C°	399.2 F°	ASTM D648
RTI كهربائي		-	UL 746
	75.0 C°	167.0 F°	-
	75.0 C°	167.0 F°	-
	75.0 C°	167.0 F°	-
RTI صدمة			UL 746
			-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	
	C° 75.0	F° 167.0	
RTI قوة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 140	F° 284.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 230-303	F° 577.4 - 446.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 230-303	F° 577.4 - 446.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 230-303	F° 577.4 - 446.0	-
درجة حرارة القالب	C° 40.0-100	F° 212.0 - 104.0	-
ضغط الحقن	MPa 81.4	psi 11806.09	-
سرعة اللولب	rpm 80	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.