Tufpet PBT S1030U

المصنع	Mitsubishi Engineering-Plastics Corp	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية؛ 10% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Tufpet PBT S1030U عبارة عن مادة بولي بيوتين تيريفثاليت (PBT)، والتي تحتوي على 30% من المواد المقواة بالألياف الزجاجية و10% من الحشوات المعدنية. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Tufpet PBT S1030U هي: مثبط اللهب/اللهب المقدر لمعان عالي قابلية معالجة جيدة مضاد للتشوه استقرار أبعاد جيد

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
	حشو معدني، 10% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد	-	-
	تشوه قليل	-	-
	تسليط الضوء	-	-
	تشكيل جيد	-	-
	أداء كهربائي جيد	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	عام	-	-
	امتصاص ماء منخفض أو معدوم	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.55 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	%	-	ASTM D955
صلابة روكويل	115	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	106 MPa	15374.03 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	9410 MPa	1364807.58 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	177 MPa	25671.73 psi	ASTM D790
معامل الاحتكاك		-	ASTM D1894
	0.10	-	ASTM D1894
	0.21	-	ASTM D1894
مقاومة تآكل تابير	96.0 mg	-	ASTM D1044
صدمة إيزود المحززة	98 J/m	1.84 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	610 J/m	11.43 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 215 C° 189	- F° 419.0 F° 372.2	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/4.5E-5 cm/cm C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	4.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	30 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	ASTM D150
عامل التبديد	0.026	-	ASTM D150
مقاومة القوس الكهربائي	127 sec	-	ASTM D495
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف	-		-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	140 C°	284.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	81.4 MPa	11806.09 psi	-
سرعة اللولب	80 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.