Diamond ABS VP-33 1002 Natural

المصنع	Network Polymers, Inc.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Diamond ABS VP-33 هو ABS مثبط للهب (إضافات غير PBBE). قابلية تشكيل وصلابة ممتازة. تصنيف Diamond ABS VP-33. UL94 V-0 @ 1/16" (1.5mm) متوفر بألوان مخصصة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E51193-101898811	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب قابلية تشكيل جيدة متانة جيدة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU 2002/96/EC (WEEE)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.5 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	ASTM D955
صلابة روكويل	98	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	41.4 MPa	6004.57 psi	-
	33.8 MPa	4902.28 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	2.3 %	-	-
	29 %	-	-
معامل الانحناء	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790A
صدمة إيزود المحززة	140 J/m	2.62 ft·lb/in	ASTM D256A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	71.1 C°	159.98 F°	ASTM D648A
	92.2 C°	197.96 F°	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	93.3 C°	199.94 F°	ASTM D1525
RTI كهربائي	60.0 C°	140.0 F°	UL 746
RTI صدمة	60.0 C°	140.0 F°	UL 746
RTI قوة	60.0 C°	140.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-87.8 C°	179.96 - 190.04 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	171-182 C°	339.8 - 359.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	193-204 C°	379.4 - 399.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	199-216 C°	390.2 - 420.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	199-221 C°	390.2 - 429.8 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	199-221 C°	390.2 - 429.8 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 C°	120.02 - 159.98 F°	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.