

Centrex® 810

ASA	الفئة	,Network Polymers .Inc	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

Centrex® 810 هو منتج أكريلونيتريل ستايرين أكريلات (ASA). يمكن معالجته عن طريق القولية بالحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. التطبيق النموذجي: التطبيقات الخارجية. تشمل الخصائص: متوافق مع REACH متوافق مع RoHS متوافق مع WEEE قابلة معالجة جيدة مقاومة جيدة للعوامل الجوية

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابلية معالجة جيدة	الميزات
-	-	مقاومة جيدة للعوامل الجوية	
-	-	تدفق عالي	
-	-	لمعان عالي	
-	-	مقاومة صدمات متوسطة	الاستخدامات
-	-	تطبيقات خارجية	
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	EU 2002/96/EC (WEEE)	
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	-	Pellets	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.06	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 21	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.50-0.60	انكماش القالب
ASTM D785	-	100	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 356793.48	MPa 2460	معامل الشد
ASTM D638	psi 5903.05	MPa 40.7	قوة الشد
ASTM D790	psi 346640.82	MPa 2390	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10196.17	MPa 70.3	قوة الانحناء
ASTM D256	-		صدمة إيزود المحززة
-	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	
-	ft·lb/in 1.2	J/m 64	
-	ft·lb/in 1.59	J/m 85	
ASTM D3763	-		صدمة السهم الآلية
-	-	J 10.0	
-	-	J 40.0	
-	-	J 45.0	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 165.2	C° 74.0	
-	F° 176.0	C° 80.0	
-	-	-	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D1525	F° 199.4	C° 93.0	
ASTM D1525	F° 219.2	C° 104	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 190.04 - 179.96	C° 82.2-87.8	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0	وقت التجفيف
-	F° 20.02-	C° 28.9-	نقطة الندى
-	-	% 0.10	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 50-70	حجم الحقنة المقترح
-	-	% 20	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة حرارة الفوهة
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 179.96 - 109.94	C° 43.3-82.2	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	-	20.0:1.0	نسبة الطول/القطر للولب (L/D)
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.