

Centrex® 813

ASA+AES	الفئة	,Network Polymers .Inc	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

Centrex® 813 هو منتج أكريلونيتريل ستايرين أكريلات + AES (ASA+AES). يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متاح في أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات Centrex® 813 التطبيقات الكهربائية / الإلكترونية والتطبيقات المنزلية والتطبيقات البحرية والتطبيقات الخارجية والسلع الرياضية. تشمل الخصائص: ميثيل للهيب متوافق مع REACH متوافق مع RoHS متوافق مع WEEE مقاومة للصدمات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E51193-101898754	بطاقة UL الصفراء
-	-	قابلية معالجة جيدة	الميزات
-	-	مقاومة جيدة للعوامل الجوية	
-	-	لمعان عالي	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	
-	-	شاشات عرض إلكترونية	الاستخدامات
-	-	معدات الحدائق والمروج	
-	-	تطبيقات بحرية	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	تطبيقات خارجية	
-	-	معدات الرياضات المائية	
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	EU 2002/96/EC (WEEE)	
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS
-	-	E150937	رقم ملف UL
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة
-	-	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	بيانات متعددة النقاط
-	-	معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1)	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.05	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 8.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.50-0.60	انكماش القالب
ASTM D785	-	85	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 290076.0	MPa 2000	معامل الشد
ASTM D638	psi 4902.28	MPa 33.8	قوة الشد
ASTM D790	psi 279923.34	MPa 1930	معامل الانحناء
ASTM D790			

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	psi 7904.57	MPa 54.5	قوة الانحناء
ASTM D256	-		صدمة إيزود المحززة
-	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	
-	ft·lb/in 7.68	J/m 410	
ASTM D3763	-		صدمة السهم الآلية
-	-	J 22.0	
-	-	J 33.0	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 158.0	C° 70.0	
-	F° 170.6	C° 77.0	
ASTM D1525	F° 213.8	C° 101	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 190.04 - 179.96	C° 82.2-87.8	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.10	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 50-70	حجم الحقنة المقترح
-	-	% 20	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة حرارة الفوهة
-	F° 519.8 - 460.4	C° 238-271	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 190.04 - 150.08	C° 65.6-87.8	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	20.0:1.0	نسبة الطول/القطر للولب (L/D)
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.