DIAMALOY ENGINEERED ALLOYS TPE/ABS ST4600

المصنع	Network Polymers, Inc.	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

DIAMALOY ENGINEERED ALLOYS TPE/ABS ST4600 هو منتج سبيكة لدن بالحرارة (TPE Alloy). يمكن معالجته عن طريق الحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. تشمل الخصائص: متوافق مع REACH متوافق مع RoHS متوافق مع WEEE مقاومة جيدة للعوامل الجوية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة جيدة للعوامل الجوية	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH) EU 2002/96/EC (WEEE)	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
صلابة الديورومتر	46	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	J 6.00	-	-
	J 8.00	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل الاحتراق	42 mm/min	-	ISO 3795

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لمعان غاردنر	10	-	ASTM D523

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0-85.0 C°	176.0 - 185.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-70 %	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	25 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	230-260 C°	446.0 - 500.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	232-260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	235-260 °C	455.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	220-260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	220-260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	71.1-82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	0.517-1.03 MPa	74.98 - 149.39 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.