Next ABS SXF-01BK

المصنع	NEXT Specialty Resins, Inc.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

الوصف ABS مركب أسود مثبط للهب غير مملوء. تطبيقات المنتج إنه مثالي للتطبيقات الهيكلية مثل غلاف المحولات والمفاتيح والأرفف ومكونات مكيف الهواء. الفوائد متانة جيدة ومقاومة كيميائية، وقابلية تشكيل ممتازة، ومصنف UL94- V0 / 5VA.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مثبط للهب مقاومة كيميائية جيدة قابلية تشكيل جيدة متانة جيدة	- - - -	- - - -
الاستخدامات	أغلفة أجزاء هيكلية مفاتيح	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.40 %	-	-
	0.40 %	-	-
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.32 %	-	-
	0.75 %	-	-
صلابة روكويل	98	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D638
قوة الشد	41.0 MPa	5946.56 psi	ASTM D638
استطالة الشد	10 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2700 MPa	391602.6 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	150 J/m	2.81 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 105 C° 95.0	- F° 221.0 F° 203.0	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 103	F° 217.4	ASTM D1525
RTI كهربائي	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI صدمة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 22	-	ASTM D149
مقاومة القوس الكهربائي	sec 30.0 PLC 7	- -	ASTM D495 ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	V PLC 0	- -	UL 746 UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	sec 22 PLC 3	- -	UL 746 UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 70.0	F° 158.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 210-215	F° 419.0 - 410.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 215-220	F° 428.0 - 419.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الأمامية	C° 220-230	F° 446.0 - 428.0	-
درجة حرارة القالب	C° 45.0-65.0	F° 149.0 - 113.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.