Next Nylon 6 Industrial Series NG30-02JBK

المصنع	NEXT Specialty Resins, Inc.	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

الوصف PA6 مركب أسود مقوى بألياف زجاجية تطبيقات المنتج يستخدم هذا النوع للمواد الصناعية مثل الأجزاء الموجودة أسفل غطاء المحرك وقاعدة الكرسي وما إلى ذلك الفوائد مزيج جيد بين الخصائص الميكانيكية والحرارية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الاستخدامات	تطبيقات صناعية	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.30 %	-	-
	0.90 %	-	-
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	2.3 %	-	-
	7.2 %	-	-
صلابة روكويل		-	ASTM D785
	105	-	-
	118	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
استطالة الشد	4.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	8200 MPa	1189311.6 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	83 J/m	1.55 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	215 C°	419.0 F°	-
	190 C°	374.0 F°	-
درجة حرارة الانصهار	220 C°	428.0 F°	ASTM D2117

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	500 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	240-250 C°	464.0 - 482.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	250-260 C°	482.0 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	260-270 C°	500.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.