Next Nylon 66 Industrial Series PX-02ABK

المصنع	NEXT Specialty Resins, Inc.	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

الوصف PA66 مركب أسود غير مملوء. تطبيقات المنتج: تطبيقات للأغراض العامة مثل الولاعات وصمامات الرذاذ والغسالات، إلخ. الفوائد: ثبات جيد للأبعاد وصلابة جيدة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	ثبات أبعاد جيد صلابة عالية	- -	- -
الاستخدامات	صمامات/أجزاء الصمام وردة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.75 %	-	-
	1.3 %	-	-
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	2.1 %	-	-
	6.5 %	-	-
صلابة روكويل		-	ASTM D785
	80	-	-
	120	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
استطالة الشد	25 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 180	F° 356.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ASTM D2117

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-270	F° 518.0 - 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-275	F° 527.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 275-280	F° 536.0 - 527.0	-
درجة حرارة القالب	C° 65.0-85.0	F° 185.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.