NEXUS ABS ABSGF20

المصنع	Nexus Resin Group, LLC.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة ABS مع 20٪ زجاج

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
رقم ملف UL	E205256	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.10-0.20 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 4900	psi 710686.2	ASTM D638
قوة الشد	MPa 51.7	psi 7498.46	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 5030	psi 729541.14	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 84.8	psi 12299.22	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 98.9	F° 210.02	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.15	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 188-218	F° 424.4 - 370.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 204-232	F° 449.6 - 399.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 218-246	F° 474.8 - 424.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 218-274	F° 525.2 - 424.4	-

-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-274 C°	424.4 - 525.2 F°	
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 C°	120.02 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	25-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.