NEXUS PC PC1212FRUV

المصنع	Nexus Resin Group, LLC.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة PC FR

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبط للهب مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- -	- -
الميزات	مثبط للهب مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	- -	- -
رقم ملف UL	E205256	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D638
قوة الشد	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	127 C°	260.6 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	271-288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	277-302 °C	530.6 - 575.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	288-316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	288-316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	288-316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.