NEXUS PC PC1212R

المصنع	Nexus Resin Group, LLC.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PC درجة القولبة مع تحرير

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	تحرر جيد من القالب	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2380	psi 345190.44	ASTM D638
قوة الشد	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 2380	psi 345190.44	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 127	F° 260.6	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 271-288	F° 550.4 - 519.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 277-299	F° 570.2 - 530.6	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 288-316	F° 600.8 - 550.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 288-316	F° 600.8 - 550.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 288-316	F° 600.8 - 550.4	-
درجة حرارة القالب	C° 76.7-104	F° 219.2 - 170.06	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-75	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.