NEXUS PC PC721HFR

المصنع	Nexus Resin Group, LLC.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة PC عالية التدفق مع إطلاق

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	تحرر جيد من القالب تدفق عالي	- -	- -
رقم ملف UL	E205256	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.50-0.70	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2380	psi 345190.44	ASTM D638
قوة الشد	MPa 60.0	psi 8702.28	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 2380	psi 345190.44	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 690	ft·lb/in 12.92	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 127	F° 260.6	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 246-274	F° 525.2 - 474.8	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	260-288 °C	500.0 - 550.4 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	274-302 °C	525.2 - 575.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	274-302 °C	525.2 - 575.6 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	274-302 °C	525.2 - 575.6 °F	-
درجة حرارة القالب	71.1-98.9 °C	159.98 - 210.02 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-
سرعة اللولب	40-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.