NYCOA Polyamide 2025

المصنع	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NYCOA 2025 عبارة عن راتينج نايلون 6 متوسط اللزوجة يحتوي على إضافات خاصة لتحسين سحب البرغي وإطلاق القالب. وهي مناسبة للقولبة بالحقن ومعالجة البثق. يوفر NYCOA 2025 للأجزاء المقولبة بالحقن متانة أكبر من درجات القولبة القياسية دون التضحية بوقت الدورة الكبير. تم تطويره خصيصًا لتصنيع مرابط الأحذية الرياضية. تشمل التطبيقات الأخرى الرياضة NYCOA 2025 مناسب أيضًا تمامًا لتطبيقات الطلاء أو التغليف بالبثق. يوفر تشطيبًا سطحيًا عالي اللمعان وسرعات خط محسنة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	إزالة القالب	-	-
الميزات	تسليط الضوء	-	-
	دورة قولبة سريعة	-	-
	متانة	-	-
	متانة جيدة	-	-
	أداء جيد في فك القوالب	-	-
	مظهر ممتاز	-	-
	لزوجة متوسطة	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيقات تسليط الضوء سلع رياضية أحذية	- - -	- - -
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
	1.2 % 1.5 %		
امتصاص الماء	1.7 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	117	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
استطالة الشد	80 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	93.8 MPa	13604.56 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 185 C° 67.8	- F° 365.0 F° 154.04	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
درجة حرارة الانصهار	C° 221	F° 429.8	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف	-		-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	16.0:1.0	-	-
نسبة ضغط اللولب	3.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.