Nypol® PA A3 G10 NTLA010 NR452

المصنع	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي أميد 6.6 طبيعي مقوى بنسبة 10٪ من الألياف الزجاجية، ومجموعة جيدة من الخواص الحرارية والميكانيكية. مثالي للقولبة بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	>PA 6.6 GF10<	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.21 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	% 7.1	-	-
	% 2.2	-	-
محتوى الرماد	% 8.0-12	-	ASTM D2584

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التشوه تحت الحمل	% 1.1	-	ASTM D621
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 230	F° 446.0	ASTM D648
درجة حرارة الانصهار	C° 250-265	F° 509.0 - 482.0	ASTM D2117

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 5500	psi 797709.0	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 118	psi 17114.48	-
	MPa 120	psi 17404.56	-
استطالة الشد	% 3.0-3.2	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 5300	psi 768701.4	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 190	psi 27557.22	ASTM D790
قوة القص	MPa 75.0	psi 10877.85	ASTM D732
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	-
	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 30	ft·lb/in² 14.27	-
	kJ/m² 32	ft·lb/in² 15.23	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود المحززة (منطقة)	4.00 kJ/m² 4.50 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 2.14 ft·lb/in²	ASTM D256 - -
صدمة إيزود غير المحززة (منطقة)	35.0 kJ/m² 40.0 kJ/m²	- 16.65 ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in²	ASTM D256 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة القالب	65.0-120 C°	149.0 - 248.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.