# Nypol® PA A3 G25 NTLA010 NR342

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 25% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

بولي أميد 6.6 طبيعي مقوى بنسبة 25% من الألياف الزجاجية، مجموعة جيدة من الخواص الحرارية والميكانيكية. مثالي للقولبة بالحقن.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **معرف الراتنج (ISO 1043)** | >PA 6.6 GF25< | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.32 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **انكماش القالب** | 0.30-1.1 % | - | ASTM D955 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **امتصاص الماء** | % 2.0 | - | ASTM D570 |
| **محتوى الرماد** | % 23-27 | - | ASTM D2584 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | MPa 180 | psi 26106.84 | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| **صدمة إيزود المحززة (منطقة)** | kJ/m² 7.00<br>kJ/m² 10.0 | -<br>ft·lb/in² 3.33<br>ft·lb/in² 4.76 | ASTM D256<br>-<br>- |
| **صدمة إيزود غير المحززة (منطقة)** | kJ/m² 60.0<br>kJ/m² 60.0 | -<br>ft·lb/in² 28.55<br>ft·lb/in² 28.55 | ASTM D256<br>-<br>- |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C° 261<br>C° 252 | -<br>F° 501.8<br>F° 485.6 | ASTM D648<br>-<br>- |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 257 | F° 494.6 | ASTM D1525 |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 250-265 | F° 509.0 - 482.0 | ASTM D2117 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 1.1E-4 cm/cm/°C<br>3.3E-5 cm/cm/°C | -<br>-<br>- | ASTM D696<br>-<br>- |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+13 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **السماحية النسبية** | 3.60 | - | IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | 7.0E-3 | - | ASTM D150 |
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.20 % | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 285-305 C° | 545.0 - 581.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 70.0-120 C° | 158.0 - 248.0 F° | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.