Complet® LCF30-PES

المصنع	.PlastiComp, Inc	**الفئة**	PESU
المادة المالئة	30% ألياف كربونية طويلة	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Complet®LCF30-PES هو منتج بولي إيثير سلفون (PES) يحتوي على 30% ألياف كربونية طويلة كحشوة. يمكن معالجته بواسطة قولبة الحقن ومتوافر في أمريكا الشمالية أو أوروبا أو منطقة آسيا والمحيط الهادئ. الخصائص الرئيسية هي: شهادة Rohs.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف كربون طويلة، 30% مادة مالئة بالوزن	-	-
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.48 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	26500 MPa	3843507.0 psi	ASTM D638
قوة الشد	214 MPa	31038.13 psi	ASTM D638
استطالة الشد	1.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	22100 MPa	3205339.8 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	300 MPa	43511.4 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	510 J/m	9.55 ft·lb/in	ASTM D4812

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	210 C°	410.0 F°	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	5 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm 6.35	in 0.25	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	18.0:1.0 إلى 20.0:1.0	-	-
نسبة ضغط اللولب		-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.