

## Arylmax® K7522GF30

|                      |        |                  |                |
|----------------------|--------|------------------|----------------|
| PAEK                 | الفئة  | .Polymics, Ltd   | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 30% ألياف زجاجية | المادة المألثة |

## وصف المنتج

بولي أرييل إيثر كيتون، حشو ألياف زجاجية بنسبة 30%

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                              |                 |
|--------------|--------------------|------------------------------|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                | الخاصية         |
| -            | -                  | ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | قابلة بالحقن                 | طريقة المعالجة  |

## الخواص الفيزيائية

| الاختبار  | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية      |
|-----------|--------------------|------------------------|--------------|
| ASTM D792 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.50 | الوزن النوعي |
| ASTM D570 | -                  | % 0.10                 | امتصاص الماء |

| الخواص الميكانيكية |                    |               |                |
|--------------------|--------------------|---------------|----------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية        |
| ASTM D638          | psi 1696944.6      | MPa 11700     | معامل الشد     |
| ASTM D638          | psi 24656.46       | MPa 170       | قوة الشد       |
| ASTM D638          | -                  | % 2.6         | استطالة الشد   |
| ASTM D790          | psi 1696944.6      | MPa 11700     | معامل الانحناء |
| ASTM D790          | psi 34809.12       | MPa 240       | قوة الانحناء   |

| الخواص الحرارية |                    |               |                             |
|-----------------|--------------------|---------------|-----------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                     |
| ASTM D3418      | F° 338.0           | C° 170        | درجة حرارة الانتقال الزجاجي |
| DSC             | F° 667.4           | C° 353        | درجة حرارة الانصهار         |

| معلومات المعالجة |                    |                    |                       |
|------------------|--------------------|--------------------|-----------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري      | الخاصية               |
| -                | F° 356.0           | C° 180             | درجة حرارة التجفيف    |
| -                | -                  | hr 4.0             | وقت التجفيف           |
| -                | F° 716.0           | C° 380             | درجة الحرارة الخلفية  |
| -                | F° 716.0           | C° 380             | درجة الحرارة الوسطى   |
| -                | F° 716.0           | C° 380             | درجة الحرارة الأمامية |
| -                | F° 716.0           | C° 380             | درجة حرارة الفوهة     |
| -                | F° 410.0 - 392.0   | C° 200-210         | درجة حرارة القالب     |
| -                | -                  | سريع               | معدل الحقن            |
| -                | -                  | to 3.5:1.0 2.5:1.0 | نسبة ضغط اللولب       |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.