# ENFLEX S3060A

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S. | **الفئة** | TPE |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

60 شور أ TPE (يعتمد على كوبوليمر كتلة الستايرين) متوفر باللونين الأسود والطبيعي لتطبيقات القولبة بالحقن والبثق. توفر هذه الدرجة ملمسًا ناعمًا/لمسيًا والتصاقًا (قولبة زائدة أو بثق مشترك) بالبولي بروبيلين، وقابلية جيدة للطقس.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | مرونة عالية | - | - |
| | مقاومة المذيبات | - | - |
| | مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية | - | - |
| | مواد قابلة لإعادة التدوير | - | - |
| | قابلية تشغيل جيدة | - | - |
| | تلوين جيد | - | - |
| | التصاق جيد | - | - |
| | مقاومة الأوزون | - | - |
| | مقاومة القلويات | - | - |
| | مقاومة الكحول | - | - |
| | مقاومة حرارة عالية | - | - |
| | مقاومة الحمض | - | - |
| | مقاومة المنظفات | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | مقاومة الزيت | - | |
| | ناعم | - | |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| | لون طبيعي | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق | - | - |
| | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 0.888 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 4.2 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **صلابة الديورومتر** | | - | ASTM D2240 |
| | 57 | - | ASTM D2240 |
| | 60 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | 1.34 MPa | 194.35 psi | ASTM D412 |
| **قوة الشد** | 8.10 MPa | 1174.81 psi | ASTM D412 |
| **استطالة الشد** | 700 % | - | ASTM D412 |
| **قوة التمزق** | 27.7 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مجموعة الضغط (Compression Set)** | | - | ASTM D395B |
| | 19 % | - | ASTM D395B |
| | 50 % | - | ASTM D395B |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الهشاشة** | -60.0 C° | -76.0 F° | ASTM D746 |
| **درجة حرارة الخدمة الديناميكية** | 90 C° | 194.0 F° | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C°<br>C° | -<br>- | -<br>- |
| **وقت التجفيف** | hr<br>hr | -<br>- | -<br>- |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **حمولة المشبك** | kN/cm² | - | - |
| **الوسادة (Cushion)** | mm | - | - |
| **غير معروف** | | -<br>- | -<br>- |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | C° | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المحول | C° | - | - |
| درجة حرارة المصهور | C° | - | - |
| درجة حرارة القالب (Die) | C° | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.