ENFLEX V1030A

المصنع	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**الفئة**	TPV
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Enflex V1030A TPV (فلكنة حرارية) عبارة عن مركب EPDM / PP للأغراض العامة متوفر باللونين الطبيعي والأسود. وهي مصممة لاستبدال المطاط الصناعي المتصلد بالحرارة مثل EPDM أو بولي كلوروبرين ، و TPVs الحرارية التقليدية. توفر درجات Enflex V أداء المطاط المفلكن مع ميزة المعالجة الحرارية منخفضة التكلفة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تشوه انضغاطي منخفض	-	-
	مقاومة المذيبات	-	-
	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	-	-
	مواد قابلة لإعادة التدوير	-	-
	قابلية تشغيل جيدة	-	-
	مقاومة الأوزون	-	-
	مقاومة القلويات	-	-
	مقاومة الكحول	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	مقاومة الحمض	-	-
	مقاومة المنظفات	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مقاومة الزيت عام	- -	
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.920 g/cm³	-	ASTM D792
صلابة الديورومتر		-	ASTM D2240
	30	-	ASTM D2240
	32	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	1.00 MPa	145.04 psi	ASTM D412
قوة الشد	3.60 MPa	522.14 psi	ASTM D412
استطالة الشد	620 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	9.00 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395
	25 %	-	ASTM D395
	47 %	-	ASTM D395

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	-70.0 C°	-94.0 F°	ASTM D746

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	159 °C	318.2 °F	ASTM D1238
درجة حرارة الخدمة الديناميكية	130 °C	266.0 °F	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2 °C	179.96 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	°C	-	-
درجة الحرارة الوسطى	°C	-	-
درجة الحرارة الأمامية	°C	-	-
درجة حرارة الفوهة	°C	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة القادوس (Hopper)	°C	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	°C	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.