# ENFLEX V1055A BLK UV

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S. | **الفئة** | TPV |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Enflex V1055A BLK UV TPV (مطاط حراري مُفلكن) هو مركب EPDM/PP أسود مقاوم للعوامل الجوية بالكامل. تم تصميمه ليحل محل المطاط الصناعي المتصلد بالحرارة مثل EPDM أو البولي كلوروبرين، و TPVs الحرارية التقليدية. توفر درجات Enflex V أداء المطاط المفلكن مع ميزة المعالجة الحرارية منخفضة التكلفة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | تشوه انضغاطي منخفض | - | - |
| | مقاومة المذيبات | - | - |
| | مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية | - | - |
| | مواد قابلة لإعادة التدوير | - | - |
| | قابلية تشغيل جيدة | - | - |
| | مقاومة الأوزون | - | - |
| | مقاومة القلويات | - | - |
| | مقاومة الكحول | - | - |
| | مقاومة جيدة للعوامل الجوية | - | - |
| | مقاومة حرارة عالية | - | - |
| | مقاومة الحمض | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | مقاومة المنظفات<br>مقاومة الزيت | -<br>- | |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 0.970 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **صلابة الديورومتر** | | -<br>-<br>- | ASTM D2240<br>ASTM D2240<br>ASTM D2240 |
| | 53<br>55 | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | 2.00 MPa | 290.08 psi | ASTM D412 |
| **قوة الشد** | 5.10 MPa | 739.69 psi | ASTM D412 |
| **استطالة الشد** | 440 % | - | ASTM D412 |
| **قوة التمزق** | 20.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مجموعة الضغط (Compression Set)** | | -<br>-<br>- | ASTM D395<br>ASTM D395<br>ASTM D395 |
| | 30 %<br>40 % | | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الهشاشة** | -60.0 C° | -76.0 F° | ASTM D746 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانصهار** | 158 °C | 316.4 °F | ASTM D1238 |
| **درجة حرارة الخدمة الديناميكية** | 130 °C | 266.0 °F | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.080 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | °C | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | °C | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | °C | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | °C | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | °C | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | °C | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **حمولة المشبك** | kN/cm² | - | - |
| **الوسادة (Cushion)** | mm | - | - |
| **غير معروف** | | -<br>- | -<br>- |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | °C | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | °C | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المحول | C° | - | - |
| درجة حرارة المصهور | C° | - | - |
| درجة حرارة القالب (Die) | C° | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.