ENFLEX V1060A

المصنع	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**الفئة**	TPV
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Enflex V1060A TPV (مطاط مفلكن بالحرارة) عبارة عن مركب EPDM/PP للأغراض العامة متوفر باللونين الطبيعي والأسود. وهي مصممة لاستبدال المطاط الصناعي المتصلد بالحرارة مثل EPDM أو بولي كلوروبرين، وTPVs الحرارية التقليدية. توفر درجات Enflex V أداء المطاط المفلكن مع ميزة المعالجة الحرارية منخفضة التكلفة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تشوه انضغاطي منخفض	-	-
	مقاومة المذيبات	-	-
	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	-	-
	مواد قابلة لإعادة التدوير	-	-
	قابلية تشغيل جيدة	-	-
	مقاومة الأوزون	-	-
	مقاومة القلويات	-	-
	مقاومة الكحول	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	مقاومة الحمض	-	-
	مقاومة المنظفات	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مقاومة الزيت عام	- -	
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.970 g/cm³	-	ASTM D792
صلابة الديورومتر		- - -	ASTM D2240 ASTM D2240 ASTM D2240
	59 62		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	2.59 MPa	375.65 psi	ASTM D412
قوة الشد	6.70 MPa	971.75 psi	ASTM D412
استطالة الشد	500 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	26.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)		- - -	ASTM D395 ASTM D395 ASTM D395
	32 % 45 %		

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	-60.0 C°	-76.0 F°	ASTM D746

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	158 °C	316.4 °F	ASTM D1238
درجة حرارة الخدمة الديناميكية	130 °C	266.0 °F	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2 °C	179.96 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	°C	-	-
درجة الحرارة الوسطى	°C	-	-
درجة الحرارة الأمامية	°C	-	-
درجة حرارة الفوهة	°C	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة القادوس (Hopper)	°C	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	°C	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.