

ALCUDIA® LDPE CN-102

المصنع	REPSOL	الفئة	LDPE
المادة المألوفة	-	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم تطوير مركب ALCUDIA® CN-102 بشكل أساسي لطلاء الأنابيب الفولاذية باستخدام تقنيات البثق. علاوة على ذلك، فهو مصمم لطلاء الأنابيب الفولاذية ليتوافق مع متطلبات معيار المواصفات DIN-30670. CN-102 عبارة عن مركب أسود من البولي إيثيلين منخفض الكثافة وعالي الوزن الجزيئي وعالي اللزوجة يوفر معالجة سهلة جنبًا إلى جنب مع تشطيب سطح أملس ولامع، ومقاومة ممتازة للتشوه الميكانيكي والتآكل. يوفر الجمع بين نظام مضادات الأكسدة والحد الأدنى من 2.2% من الكربون الأسود المشتت جيدًا المستخدم في CN-102 الميزات التالية: حماية ممتازة ضد الأكسدة الحرارية أثناء المعالجة. استقرار طويل الأجل. حماية ممتازة ضد العوامل الجوية الخارجية. نظرًا للخصائص الميكانيكية الجيدة وخصائصها، فقد تم تصميم مركب البولي إيثيلين الأسود ALCUDIA® CN-102 لإنتاج الأنابيب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة	الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	أسود الكربون (2%)	-	-	-
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية قابلية معالجة جيدة مقاومة جيدة للعوامل الجوية لمعان عالي وزن جزيئي عالي لزوجة عالية	-	-	-

الاستخدامات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	تطبيقات الطلاء	
-	-	Pipe Coatings	
-	-	Piping	
-	-	DIN 30670	تصنيفات الوكالة
-	-	أسود	المظهر
-	-	بثق	طريقة المعالجة
-	-	طلاء البثق	
-	-	Pipe Extrusion	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 0.932	الكثافة
ISO 1133	-	g/10 min 0.25	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
EN 638	-	-	إجهاد الشد
-	psi 1740.46	MPa 12.0	
-	psi 2320.61	MPa 16.0	
EN 638	-	% 500	انفعال الشد

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D746	F° 104.8-	C° 76.0-	درجة حرارة الهشاشة
ASTM D1525	F° 197.6	C° 92.0	درجة حرارة تليين فيكات
EN 728	-	min	وقت تحفيز الأكسدة

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 392.0 - 356.0	C° 180-200	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 410.0 - 365.0	C° 185-210	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 374.0	C° 190-220	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 446.0 - 383.0	C° 195-230	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 464.0 - 392.0	C° 200-240	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 446.0 - 392.0	C° 200-230	درجة حرارة المصهور

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China : **العنوان / Address**

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) : **Contact**
المسؤول:

sales@su-jiao.com : **Email / البريد:**

www.polymersdata.com : **Website / الموقع:**

86-134-2475-5533+ : **Mobile / الجوال:**

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.