

ALCUDIA® LDPE PE-017

LDPE	الفئة	REPSOL	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ALCUDIA® PE017 هي درجة من البولي إيثيلين منخفض الكثافة، يتم إنتاجها بتقنية الأوتوكلاف عالي الضغط، ومناسبة لتطبيقات طلاء البثق والقولبة بالحقن. توفر هذه المادة توازنًا جيدًا بين سهولة المعالجة والصلابة. لا تحتوي على أي إضافات. التطبيقات النموذجية: طلاء البثق. قولبة بالحقن. نطاق درجة حرارة الذوبان الموصى به لطلاء البثق من 275 إلى 330 درجة مئوية. يجب تحسين ظروف المعالجة لكل خط إنتاج.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	خالٍ من الإضافات	الميزات
-	-	مقبول لملامسة الأغذية	
-	-	قابلية معالجة جيدة	
-	-	صلابة جيدة	
-	-	تطبيقات الطلاء	الاستخدامات
-	-	ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد	تصنيفات الوكالة
-	-	طلاء البثق	طريقة المعالجة
-	-	قولبة بالحقن	

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 0.919	الكثافة
ISO 1133	-	g/10 min 7.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ISO 868	-	46	صلابة شور

الخواص الميكانيكية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1450.38	MPa 10.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 500	انفعال الشد
ISO 178	psi 23206.08	MPa 160	معامل الانحناء

الخواص الحرارية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 306/A	F° 186.8	C° 86.0	درجة حرارة تليين فيكات

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 626.0 - 527.0	C° 275-330	درجة حرارة المصهور

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.