CYCOLAC™ DL100 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

CYCOLAC DL100 عبارة عن مزيج ABS/PC عالي الحرارة وعالي التأثير ومنخفض الانبعاثات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-236566	-	-
الميزات	مقاومة عالية للحرارة مقاومة عالية للصدمات	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.08 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.00 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
صلابة المسافة البادئة للكرة	91.0 MPa	13198.46 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد		-	-
	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2/5
	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	-
	3.5 %	-	ISO 527-2/5
	3.4 %	-	ISO 527-2/50
	60 %	-	ISO 527-2/5
	10 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء	2260 MPa	327785.88 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	69.0 MPa	10007.62 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	-
	34 kJ/m²	16.18 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	-
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 104 C° 87.0	- F° 219.2 F° 188.6	- ISO 75-2/Be ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 105 C° 107	- F° 221.0 F° 224.6	- ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.8E-5 cm/cm C° /9.8E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -
التوصيل الحراري	W/m/K 0.20	-	ISO 8302
RTI كهربائي	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI صدمة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI قوة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB HB	- - -	UL 94 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0-100	F° 212.0 - 194.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القادوس (Hopper)	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	230-260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	250-280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	250-280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	245-275 °C	473.0 - 527.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-280 °C	482.0 - 482.0 °F	-
درجة حرارة القالب	40.0-80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.