CYCOLAC™ DL100LG resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

CYCOLAC DL100LG عبارة عن مزيج ABS/PC منخفض اللمعان وعالي الحرارة وعالي التأثير مع انبعاثات منخفضة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية للحرارة مقاومة عالية للصدمات انبعاثات منخفضة لمعان منخفض	- - - -	- - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.08 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	10.0 cm³/10min 12.0 cm³/10min	- - -	ISO 1133 - -
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
صلابة المسافة البادئة للكرة	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2240 MPa 2200 MPa	- 324885.12 psi 319083.6 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	47.0 MPa 51.0 MPa 47.0 MPa 51.0 MPa 40.0 MPa 38.0 MPa 36.0 MPa 39.0 MPa	- 6816.79 psi 7396.94 psi 6816.79 psi 7396.94 psi 5801.52 psi 5511.44 psi 5221.37 psi 5656.48 psi	- ASTM D638 ASTM D638 ISO 527-2/5 ISO 527-2/50 ASTM D638 ASTM D638 ISO 527-2/5 ISO 527-2/50
استطالة الشد	4.0 % 4.0 % 4.0 % 85 % 12 %	- - - - - -	- ASTM D638 ASTM D638 ISO 527-2/5, ISO 527-2/50 ASTM D638 ASTM D638 ISO 527-2/5 ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 50	-	
	% 12	-	
معامل الانحناء	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 74.0	psi 10732.81	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 22	ft·lb/in² 10.47	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
	J/m 380	ft·lb/in 7.12	ASTM D256
	kJ/m² 19	ft·lb/in² 9.04	ISO 180/1A
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 180/1A
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1A
	kJ/m² 28	ft·lb/in² 13.32	ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 103	F° 217.4	ISO 75-2/Bf
	C° 85.0	F° 185.0	ASTM D648
	C° 84.0	F° 183.2	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 118	F° 244.4	ISO 306/A50
	C° 120	F° 248.0	/ISO 306 A120
	C° 105	F° 221.0	ISO 306/B50
	C° 107	F° 224.6	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	/8.2E-5 cm/cm C°	-	-
		-	-
	/8.3E-5 cm/cm C°		

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	90.0-100 C°	194.0 - 212.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	60.0-80.0 C°	140.0 - 176.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	230-260 C°	446.0 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	250-280 C°	482.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	250-280 C°	482.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	245-275 C°	473.0 - 527.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-280 C°	482.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة القالب	40.0-80.0 C°	104.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.