CYCOLAC™ EX75 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS متعدد الأغراض للبثق يوفر توازنًا جيدًا للخصائص الهندسية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220685	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بثق الألواح	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	9.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2140	psi 310381.32	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 40.0	psi 5801.52	ASTM D638
	MPa 33.1	psi 4800.76	ASTM D638
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 2.4	-	ASTM D638
	% 43	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 73.4	psi 10645.79	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 420	ft·lb/in 7.87	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 35.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 94.4	F° 201.92	ASTM D648
	C° 82.2	F° 179.96	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 107	F° 224.6	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ASTM E831
	7.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	8.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 1160	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	1.0E-3 %	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.