# CYCOLAC™ FR15 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | ABS |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

ABS مثبط للهب (إضافة غير PBBE). خاصية/صلابة جيدة. قابلية قولبة ممتازة. مصنف UL94 V-0/5VA.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E121562-220686 | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبط للهب | - | - |
| **الميزات** | مثبط للهب<br>قابلية تشكيل جيدة<br>متانة جيدة | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)<br>DMA الانحناء (ASTM D4065)<br>DMA القص (ASTM D4065) | -<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) | - | - |
| | تعب الشد | - | - |
| | إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) | - | - |
| | الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) | - | |
| | اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835) | - | |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | | - | - |
| | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| | 1.19 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | | - | - |
| | 4.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| | 10 g/10 min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | 0.50-0.70 % | - | Internal Method |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 2340 MPa | 339388.92 psi | ASTM D638 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 41.4 MPa | 6004.57 psi | ASTM D638 |
| | 41.3 MPa | 5990.07 psi | ISO 527-2/50 |
| | 35.2 MPa | 5105.34 psi | ASTM D638 |
| | 31.3 MPa | 4539.69 psi | ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | 2.3 % | - | ASTM D638 |
| | 2.1 % | - | ISO 527-2/50 |
| | 9.0 % | - | ASTM D638 |
| | 34 % | - | ISO 527-2/50 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الانحناء** | 2720 MPa | 394503.36 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 71.7 MPa | 10399.22 psi | ASTM D790 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 20 kJ/m² | 9.52 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **صدمة إيزود المحززة** | 210 J/m<br>6.5 kJ/m²<br>19 kJ/m² | -<br>3.93 ft·lb/in<br>3.09 ft·lb/in²<br>9.04 ft·lb/in² | -<br>ASTM D256<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |
| **صدمة السهم الآلية** | 33.9 J | - | ASTM D3763 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 82.2 C°<br>70.0 C°<br>73.4 C° | -<br>179.96 F°<br>158.0 F°<br>164.12 F° | -<br>ASTM D648<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/Af |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | 86.1 C°<br>81.2 C°<br>84.1 C° | -<br>186.98 F°<br>178.16 F°<br>183.38 F° | -<br>ASTM D1525<br>ISO 306/B50<br>/ISO 306<br>B120 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /8.5E-5 cm/cm C°<br>/8.6E-5 cm/cm C° | -<br>-<br>- | ASTM E831<br>-<br>- |
| **RTI كهربائي** | 60.0 C° | 140.0 F° | UL 746 |
| **RTI صدمة** | 60.0 C° | 140.0 F° | UL 746 |
| **RTI قوة** | 60.0 C° | 140.0 F° | UL 746 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مقاومة القوس الكهربائي** | PLC 7 | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | PLC 2 | - | UL 746 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 3 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | V-0<br>5VA | -<br>-<br>- | UL 94<br>-<br>- |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **لزوجة المصهور** | 290 Pa·s | - | ASTM D3835 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 82.2-87.8 C° | 179.96 - 190.04 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | 6.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.10 % | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | 50-70 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 171-182 C° | 339.8 - 359.6 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 193-204 C° | 379.4 - 399.2 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 199-216 C° | 390.2 - 420.8 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 199-221 C° | 390.2 - 429.8 F° | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 199-221 C° | 390.2 - 429.8 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 48.9-71.1 C° | 120.02 - 159.98 F° | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345-0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 30-60 rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.038-0.051 mm | 0.001496 - 0.002008 in | - |


**Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.