CYCOLAC™ FR15U resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS مثبط للهب مع خصائص ممتازة للأشعة فوق البنفسجية الداخلية ومعالجة ممتازة. مصنف UL94 V-0/5VA. تصنيف UL RTI مرتفع (90-85-90) لجميع الألوان باستثناء الألوان الزرقاء والخضراء (60-60-60).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL	E121562-220718	-	-
الصفراء	E121562-220719	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	-
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.19 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	3.3 g/10 min	-	ASTM D1238
	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	40.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D638
	2210 MPa	320533.98 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	37.9 MPa	5496.94 psi	ASTM D638
	41.1 MPa	5961.06 psi	ISO 527-2/50
	30.3 MPa	4394.65 psi	ASTM D638

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد	% 2.4 % 17 % 22	- - - -	- ASTM D638 ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 2340 MPa 2260	- psi 339388.92 psi 327785.88	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 63.3 MPa 67.6	- psi 9180.91 psi 9804.57	- ISO 178 ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 210 kJ/m² 12	- ft·lb/in 3.93 ft·lb/in² 5.71	- ASTM D256 ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 28.5	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 86.1 C° 75.0	- F° 186.98 F° 167.0	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 93.9 C° 92.0	- F° 201.02 F° 197.6	- ASTM D1525 ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.0E-5 cm/cm C° /9.2E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
			UL 746

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
RTI صدمة	C° 85.0	F° 185.0	
RTI قوة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
مقاومة القوس الكهربائي	7 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	1 PLC	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	4 PLC	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	4 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	2 PLC	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	320 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-87.8 C°	179.96 - 190.04 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	171-182 C°	339.8 - 359.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	199-210 C°	390.2 - 410.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	204-221 C°	399.2 - 429.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	204-232 C°	399.2 - 449.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	204-232 C°	399.2 - 449.6 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 C°	120.02 - 159.98 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.