CYCOLAC™ GRM2600L resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مقاومة عالية للصدمات ومقاومة كيميائية جيدة لدرجة صفائح ABS مصممة لتطبيقات تبطين الثلاجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220708	-	-
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة مقاومة عالية للصدمات	- -	- -
الاستخدامات	الأجهزة تبطين	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	2.5 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.45-0.65 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
قوة الشد	 41.4 MPa 35.9 MPa	- 6004.57 psi 5206.86 psi	ASTM D638 - -
استطالة الشد	55 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2310 MPa	335037.78 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	46.9 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	 100 C° 85.6 C°	- 212.0 F° 186.08 F°	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	113 C°	235.4 F°	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	7.2E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM E831

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	87.8-93.3 C°	190.04 - 199.94 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	193-210 C°	379.4 - 410.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	210-227 C°	410.0 - 440.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	232-254 C°	449.6 - 489.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	232-274 C°	449.6 - 525.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	232-274 C°	449.6 - 525.2 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-82.2 C°	120.02 - 179.96 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.