CYCOLAC™ HMG47MD resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS للأغراض العامة، قولبة بالحقن لتطبيقات طبية. متوافق حيوياً (ISO10993). متوافق مع إدارة الغذاء والدواء الأمريكية (FDA). قابل للتعقيم بأشعة جاما وأكسيد الإيثيلين.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220700	-	-
الميزات	متوافق حيوياً قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين غرض عام قابل للتعقيم بالإشعاع	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية	-	-
تصنيفات الوكالة	ISO 10993	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.6 g/10 min 19 g/10 min	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2280 MPa 2530 MPa	- 330686.64 psi 366946.14 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	44.1 MPa 50.0 MPa 33.8 MPa 35.3 MPa	- 6396.18 psi 7251.9 psi 4902.28 psi 5119.84 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	2.0 % 2.6 % 24 % 25 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	2340 MPa 2410 MPa	- 339388.92 psi 349541.58 psi	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	76.0 MPa 72.4 MPa	- 11022.89 psi 10500.75 psi	- ISO 178 ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	130 J/m	- 2.43 ft·lb/in	- ASTM D256 ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	320 J/m 8.5 kJ/m² 23 kJ/m²	5.99 ft·lb/in 4.04 ft·lb/in² 10.94 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	31.0 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	94.0 C° 80.0 C° 80.0 C°	- 201.2 F° 176.0 F° 176.0 F°	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	98.0 C° 100 C°	- 208.4 F° 212.0 F°	- ASTM D1525 ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.8E-5 cm/cm C° /8.8E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 C°	179.96 - 199.94 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	188-210 °C	370.4 - 410.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	204-227 °C	399.2 - 440.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 °C	420.8 - 460.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 °C	120.02 - 159.98 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.