CYCOLAC™ HMG94MD resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تدفق فائق، ABS للقولبة بالحقن لتطبيقات طبية. تأثير جيد. لتطبيقات الجدران الرقيقة. متوافق حيوياً (ISO10993). متوافق مع إدارة الغذاء والدواء الأمريكية (FDA). قابل للتعقيم بأشعة جاما وأكسيد الإيثيلين.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220727	-	-
الميزات	متوافق حيوياً قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين مقاومة جيدة للصدمات تدفق عالي قابل للتعقيم بالإشعاع	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية أجزاء ذات جدران رقيقة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد ISO 10993	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	12 g/10 min	-	ASTM D1238
	13 g/10 min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2480 MPa	359694.24 psi	ASTM D638
	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	46.9 MPa	6802.28 psi	ASTM D638
	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2/5
	35.9 MPa	5206.86 psi	ASTM D638
	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.0 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2/5
	18 %	-	ASTM D638
	35 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء	MPa 70.0 MPa 79.3	- psi 10152.66 psi 11501.51	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 23	ft·lb/in² 10.94	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 80 J/m 240 kJ/m² 7.0 kJ/m² 16	- ft·lb/in 1.5 ft·lb/in 4.5 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 7.61	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 21.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 93.0 C° 77.0 C° 80.0	- F° 199.4 F° 170.6 F° 176.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 98.0 C° 100	- F° 208.4 F° 212.0	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 11 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.8E-5 cm/cm C° /8.5E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 1730	-	ISO 11443

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-87.8	F° 190.04 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.10	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 188-199	F° 390.2 - 370.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 199-210	F° 410.0 - 390.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 204-227	F° 440.6 - 399.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 204-246	F° 474.8 - 399.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 204-246	F° 474.8 - 399.2	-
درجة حرارة القالب	C° 48.9-71.1	F° 159.98 - 120.02	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 30-60	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.