CYCOLAC™ MG29 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS فائق التأثير. متانة جيدة في درجات الحرارة المنخفضة. لمعان عالي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220724	-	-
الميزات	لمعان عالي صلابة درجة الحرارة المنخفضة مقاومة فائقة للصدمات	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM	- - - - - - -	- - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(D3417	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	1.2 g/10 min	-	ASTM D1238
	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D638
	2050 MPa	297327.9 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	39.0 MPa	5656.48 psi	ASTM D638
	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 527-2/50
	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D638
	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	2.4 %	-	ASTM D638
	2.8 %	-	ISO 527-2/50
	26 %	-	ASTM D638
	20 %	-	ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	MPa 2070 MPa 1990	- psi 300228.66 psi 288625.62	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 61.0 MPa 65.0	- psi 8847.32 psi 9427.47	- ISO 178 ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 460 kJ/m² 12 kJ/m² 37	- ft·lb/in 8.62 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in² 17.6	- ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 29.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 94.0 C° 79.0 C° 79.0	- F° 201.2 F° 174.2 F° 174.2	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 99.0 C° 98.0	- F° 210.2 F° 208.4	- ASTM D1525 ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.5E-5 cm/cm C° /9.4E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI صدمة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI قوة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 0	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 1	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	280 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	87.8-93.3 C°	190.04 - 199.94 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-199 C°	370.4 - 390.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	210-221 C°	410.0 - 429.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	227-238 C°	440.6 - 460.4 F°	-
درجة حرارة الفوهة	232-274 C°	449.6 - 525.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	232-274 C°	449.6 - 525.2 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	48.9-65.6 °C	120.02 - 150.08 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.