CYCOLAC™ MG34LG resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

للسيارات: ABS منخفض اللمعان للتطبيقات الداخلية غير المطلية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220725	-	-
الميزات	لمعان منخفض	-	-
الاستخدامات	أجزاء داخلية للسيارات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي			- ASTM D792 ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	1.04 g/cm³	-	
	1.03 g/cm³	-	
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	24.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.50-0.80 %	-	-
	0.50-0.80 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	0.20 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D638
	2270 MPa	329236.26 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	40.7 MPa	5903.05 psi	ASTM D638
	38.7 MPa	5612.97 psi	ISO 527-2/5
	33.1 MPa	4800.76 psi	ASTM D638
	31.3 MPa	4539.69 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.0 %	-	ASTM D638
	2.2 %	-	ISO 527-2/5
	25 %	-	ASTM D638
	26 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء			-
			ASTM D790
			ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	MPa 2210	psi 320533.98	
	MPa 2060	psi 298778.28	
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 178
	MPa 68.9	psi 9993.12	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 42	ft·lb/in 0.7867	ASTM D256
	J/m 250	ft·lb/in 4.68	ASTM D256
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 180/1A
	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 35.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 82.2	F° 179.96	ASTM D648
	C° 81.0	F° 177.8	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 98.9	F° 210.02	ASTM D1525
	C° 97.0	F° 206.6	ISO 306/B50
	C° 101	F° 213.8	ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831, ISO 11359-2
	/9.4E-5 cm/cm C°	-	-
	/9.4E-5 cm/cm C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-87.8	F° 190.04 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.010	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 199-210	F° 410.0 - 390.2	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 216-227	F° 440.6 - 420.8	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 232-243	F° 469.4 - 449.6	-
درجة حرارة الفوهة	C° 232-274	F° 525.2 - 449.6	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 232-274	F° 525.2 - 449.6	-
درجة حرارة القالب	C° 26.7-60.0	F° 140.0 - 80.06	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 30-60	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.