CYCOLAC™ MG37EPX resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة طلاء ABS مُحسَّنة لنافذة معالجة واسعة لكل من التطبيقات المطلية والمطليّة. متوافق مع معيار NSF 61 (80 بوصة مربعة/لتر).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100896040	-	-
الميزات	قابلية معالجة جيدة قابل للطلاء Platable	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	NSF 61	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³ 1.05	-	ASTM D792
	g/cm³ 1.04	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	g/10 min 6.6	-	ASTM D1238
	g/10 min 22	-	ISO 1133
انكماش القالب	% 0.40-0.60	-	Internal Method
صلابة روكويل	106	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 2480	psi 359694.24	ASTM D638
	MPa 2720	psi 394503.36	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 44.0	psi 6381.67	ASTM D638
	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2/5
	MPa 36.4	psi 5279.38	ISO 527-2/5
انفعال الشد		-	-
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
	% 54	-	ASTM D638
	% 18	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2810	psi 407556.78	ASTM D790
	MPa 2480	psi 359694.24	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 73.2	psi 10616.78	ISO 178
	MPa 90.3	psi 13096.93	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 88	ft·lb/in 1.65	ASTM D256
	J/m 250	ft·lb/in 4.68	ASTM D256
			ISO 180/1A

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	8.2 kJ/m²	3.9 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	23 kJ/m²	10.94 ft·lb/in²	
صدمة السهم الآلية	35.6 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	88.0 C°	190.4 F°	ASTM D648
	76.0 C°	168.8 F°	ASTM D648
	82.4 C°	180.32 F°	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	94.0 C°	201.2 F°	ISO 306/ B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	6.0E-5 cm/cm/ C°	-	-
	6.0E-5 cm/cm/ C°	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	217 Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 50-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 216-229	F° 444.2 - 420.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 232-243	F° 469.4 - 449.6	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 249-268	F° 514.4 - 480.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 254-279	F° 534.2 - 489.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 254-279	F° 534.2 - 489.2	-
درجة حرارة القالب	C° 37.8-82.2	F° 179.96 - 100.04	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 30-60	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.