CYCOLAC™ MG38 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS عالي التأثير للغاية. المتانة/الصلابة. مقاومة جيدة للإجهاد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL	E121562-220711	-	-
الصفراء	E121562-220712	-	-
الميزات	مقاوم للتعب	-	-
	متانة جيدة	-	-
	صلابة متوسطة	-	-
	مقاومة فائقة للصدمات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر)	-	-
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	3.7 g/10 min	-	ASTM D1238
	14 g/10 min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
صلابة روكويل	111	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2270 MPa	329236.26 psi	ASTM D638
	2270 MPa	329236.26 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	44.0 MPa	6381.67 psi	ASTM D638
	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2/50
	33.0 MPa	4786.25 psi	ASTM D638
	34.0 MPa	4931.29 psi	ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد		-	-
	% 2.1	-	ASTM D638
	% 2.7	-	ISO 527-2/50
	% 26	-	ASTM D638
	% 17	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
	MPa 2250	psi 326335.5	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 71.0	psi 10297.7	ISO 178
	MPa 72.0	psi 10442.74	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 28	ft·lb/in² 13.32	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 370	ft·lb/in 6.93	ASTM D256
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
	kJ/m² 27	ft·lb/in² 12.85	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 31.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 95.0	F° 203.0	ASTM D648
	C° 80.0	F° 176.0	ASTM D648
	C° 81.0	F° 177.8	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 98.0	F° 208.4	/ASTM D1525, ISO 306
	C° 100	F° 212.0	B50 11
			ISO 306/B120

/8.8E-5 cm/cm

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	C° /8.6E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI صدمة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI قوة	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 0	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s 245	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-210 C°	370.4 - 410.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	204-227 C°	399.2 - 440.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 C°	420.8 - 460.4 F°	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 C°	424.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 C°	424.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 C°	120.02 - 159.98 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.